

CERTIFICADO DE REJA FIJA

EMPRESA SOLICITANTE

SERRALLERIA SIL-GAS, S.L. C/Major, 9 43142 - EL ROURELL (TARRAGONA) NIF.B-43.250.885

Con fecha del presente escrito y en las instalaciones que la empresa dispone en el Polígono Industrial de Vallmoll (Tarragona) se procede a la realización de los ensayos de calificación descritos en la Norma UNE 108-142-88 para rejas fijas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

La reja esta realizada en Acero de calidades S255 y S355 mediante soldadura eléctrica, con las medidas y perfiles metálicos siguientes:

MEDIDA TOTAL DE HUECO DE OBRA	1190X796mm
PERFILERIA HORIZTONTAL	platina 40x10mm
PERFILERIA VERTICAL	redondo macizo \varnothing 16mm
PERFILERIA PERIMETRAL	UPN 100

(*) Se adjunta dibujo descriptivo de la reja ensayada y certificados y albarán de suministro del acero

ENSAYO REALIZADO

Habiendo utilizado las herramientas requeridas por la Norma citada y en el orden correspondiente y habiendo superado en más de un 60% el tiempo establecido, no se ha conseguido la apertura necesaria para que pase un cubo de 400mm de lado.

(*) Se adjuntan varias imágenes tomadas durante el proceso de ensayo.

CALIFICACIÓN

Según las pruebas realizadas, el resultado se considera **POSITIVO** en cumplimiento de la Norma **UNE 108-142-88**.

El montaje y la colocación de las rejas en obra se realizarán siempre siguiendo los sistemas de anclaje descritos en la misma Norma.

Tarragona, 18 de mayo de 2012



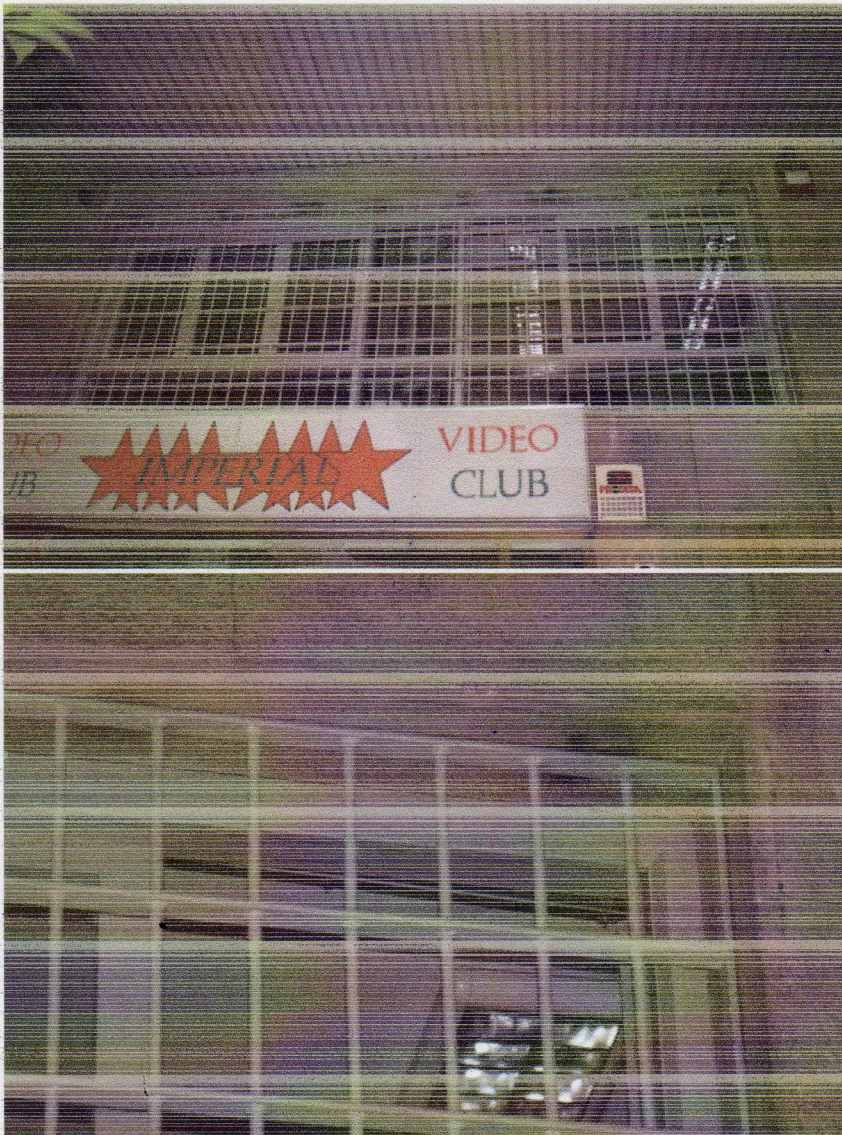
Orlando Rubio LLaneza
Arquitecte Tècnic Col. núm 1.287



ANEXO A CERTIFICADO DE REJA FIJA

La empresa SERRALLERIA SIL-GAS, S.L. con domicilio fiscal en la C/Major, 9 43142 – EL ROURELL (TARRAGONA) NIF.B-43.250.885:

Ha instalado una reja de las mismas características a la ensayada, en la sede de la empresa PROSEYCO SEGURIDAD Y VIGILANCIA, S.L. NIF 55.560.932 ubicada en la C/Pere Martell, 8 oficina 3 de Tarragona.



Tarragona, 26 de junio de 2012

Orlando Rubio Llaneza
Arquitecte Tècnic Col. núm. 1.287

DOCUMENT E12-02148/01 16/07/12
CERTIFICAT REIXA FIXE UNE 108-142-88
C/ PERE MARTELL 8 ENTLO 3 OFICINA 3
43001 TARRAGONA
Promotor: SERRALLERIA SIL-GAS S.L.
01287-RUBIO LLANEZA, ORLANDO-100%
VISAT COAAT - VISAT Sup. 0,00 m2 Pem. 0,00€

**NORMA
ESPAÑOLA**

Rejas fijas
CARACTERISTICAS Y ENSAYOS DE CALIFICACION

**UNE
108-142-88**

1 OBJETO

Esta norma establece las características técnicas y ensayos a realizar sobre las rejas fijas de seguridad.

2 CAMPO DE APLICACION

El campo de aplicación de las rejas fijas será su utilización como elemento de protección física, presentadas en diferentes dimensiones y formas, proyectadas para colocar en huecos, de luces y/o ventilación, como ventanas, claraboyas, escarapes, etc., de edificios y recintos.

3 NORMAS PARA CONSULTA

UNE 36-011 – Aceros no aleados para temple y revenido.

4 DEFINICION Y TERMINOLOGIA

4.1 reja fija: Conjunto de barrotes de acero de varias formas y figuras, convenientemente enlazados, que forman un elemento único, y cuyos perfiles estarán unidos mediante soldadura eléctrica o procedimiento indismontable.

5 CARACTERISTICAS TECNICAS

5.1 Material

Acero de calidad F 1120, como mínimo, según especificaciones de la norma UNE 36-011. Presentará una protección antioxidante.

40x10

5.2 Barrotes horizontales

De perfil cuadrado o rectangular. Presentará una sección no inferior a 300 mm².

40x10

5.3 Barrotes verticales

De perfil cuadrado o rectangular. Presentará una sección no inferior a 225 mm².

De perfil circular, presentará un diámetro no inferior a 16 mm.

Ø 16

Continúa en páginas 2 a 6

Las observaciones relativas a la presente norma deben ser dirigidas a
AENOR - Fernández de la Hoz, 52 - 28010 Madrid

UNE 108-142-88

Fixed gratings. Features and tests.
Grilles fixes. Caractéristiques et essais.

Depósito legal: M 10 544-88

Grupo 3

AENOR AUTORIZA EL USO DE ESTE DOCUMENTO A COL·LEGI D'APARELLADORS I A.T. DE TARRAGONA

5.4 Separación de barrotes

La separación entre barrotes tendrá una superficie (S) de hueco no superior a 300 cm², teniendo en cuenta que la separación entre barrotes verticales (C) y la separación entre barrotes horizontales (D) debe cumplir:

$$C \leq 100 \text{ mm} \quad D \leq 300 \text{ mm} \quad C \times D \leq 300 \text{ cm}^2$$

(Véanse las figuras 1A y 1B).

5.5 Barrotes extremos

La distancia (E) entre barrotes extremos y la cara del muro o hueco no será superior a 100 mm.

5.6 Separación de anclajes

La distancia (A) entre anclajes horizontales de la reja al muro no será superior a 600 mm, y la distancia (B) entre los anclajes verticales no será superior a 1 000 mm

$$A \leq 600 \text{ mm}$$

$$B \leq 1\,000 \text{ mm}$$

5.7 Longitud de anclajes

5.7.1 Rejas empotradas. La longitud de anclaje (H) no será inferior a 80 mm (véase la figura 1A).

$$H \geq 80 \text{ mm}$$

5.7.2 Rejas adosadas. La longitud de anclaje (F) no será inferior a 120 mm, y la separación entre patillas (G) no será menor a 90 mm (véase la figura 1B).

$$F \geq 120 \text{ mm}$$

$$G \geq 90 \text{ mm}$$

6 ENSAYOS

6.1 Aparatos necesarios

Los medios y herramientas para la ejecución de los ensayos de resistencia (ataque) de rejas serán los siguientes:

- Cizalla
- Sierra manual
- Gato mecánico
- Gato hidráulico

U

6.1.1 Cizalla. Las medidas serán: de 70 mm de boca y 500 mm de palanca.

6.1.2 Sierra manual. Las características serán: hoja de acero de 30 mm de anchura y doble corte.

6.1.3 Gato mecánico. Presentará un brazo de palanca de 200 mm.

6.1.4 Gato hidráulico. Tendrá una potencia de 5 t.

6.2 Marco de ensayo

Estará constituido por un perfil metálico normalizado de UPN 10 como mínimo. Presentará posibilidad de ajuste a diferentes medidas de reja a ensayar.

Se dispondrá verticalmente y garantizará su solidez, rigidez y estabilidad. La altura de trabajo o ensayo será de 1 000 mm en la parte inferior.

6.3 Presentación y montaje de la probeta

Se situará sobre el marco de ensayo teniendo en cuenta las distancias mínimas de anclaje de la figura 2. La sujeción se realizará mediante soldadura sobre las patillas o puntos de anclaje previstos o procedimiento similar.

6.4 Ejecución de los ensayos

En la realización de ensayos se utilizarán las herramientas y máquinas en el orden siguiente:

- 1º) Cizalla
- 2º) Sierra manual
- 3º) Gato mecánico
- 4º) Gato hidráulico

Se efectuarán los cortes o modificaciones necesarios para obtener un hueco por el que pase un cubo de 400 mm de lado.

6.5 Calificación

El resultado del ensayo se considerará positivo si se realiza el hueco especificado en el apartado 6.4, en un tiempo real superior a 10 min.

7 BIBLIOGRAFIA

DOCUMENTO BASE "REJAS FIJAS DE SEGURIDAD" (Cepreven Rfa. F. D.R.-2 Junio 1983).

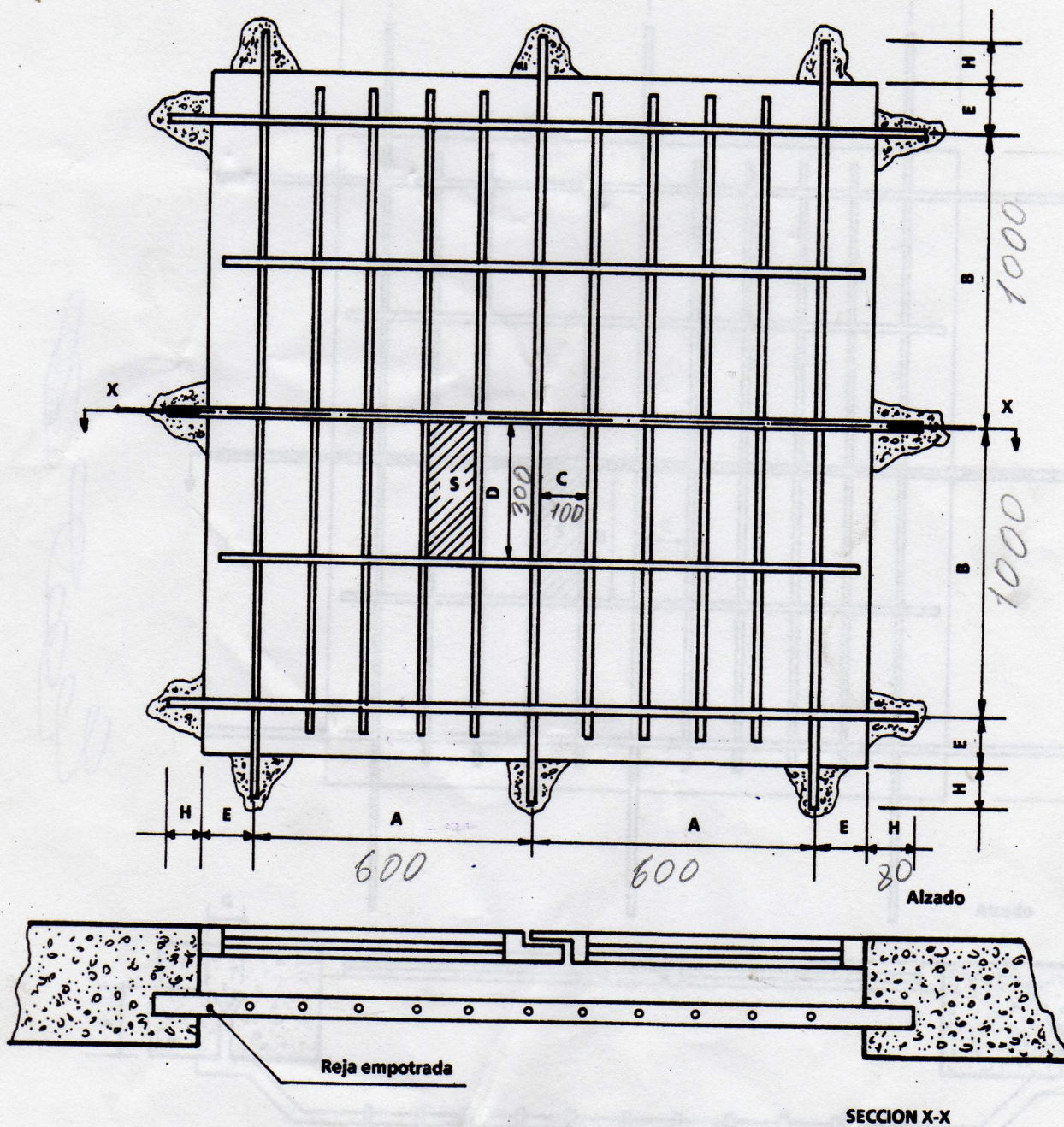


Fig. 1-A - Hueco protegido con reja empotrada de seguridad

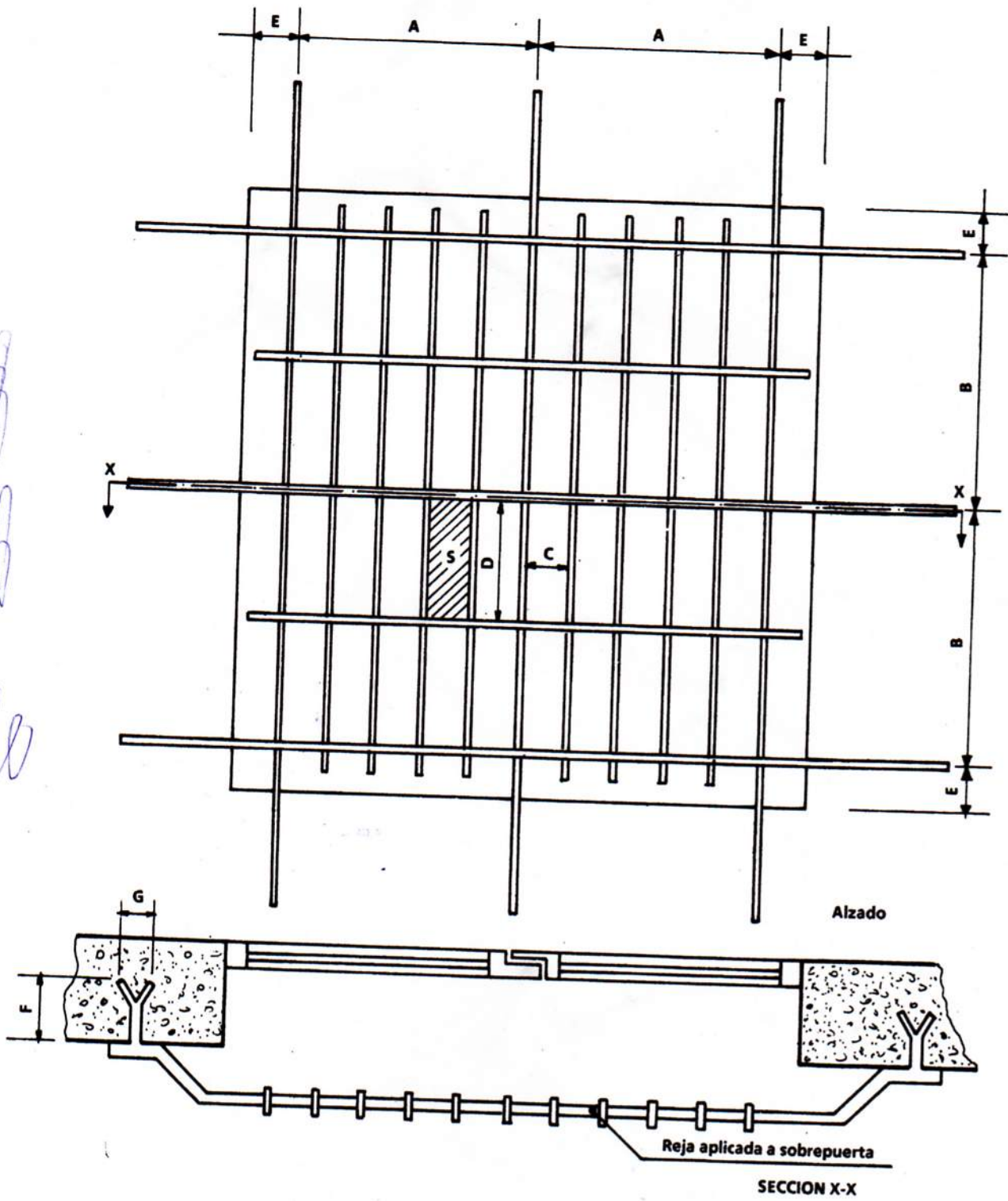


Fig. 1-B - Huevo protegido con reja adosada de seguridad